

# EMERGE™ PC 4903

Advanced Resin

Trinseo

## Technical Data

### 产品说明

EMERGE PC 4903 is a 30% glass fiber reinforced high flow ignition resistant polycarbonate resin. This resin does not contain bromine and chlorine flame retardants. EMERGE PC 4903 is designed with superior processability for use in structural parts of printers, scanners, copiers as well as internal parts for ITE applications.

Applications:

- Structural parts of printers, scanners, and copiers
- Internal parts of ITE machines

### 总体

填料/增强材料	• 玻璃纤维增强材料, 30% 填料按重量		
特性	• Chlorine Free • 可加工性, 良好	• 流动性高 • 无溴	• 阻燃性
用途	• 薄壁部件 • 电器外壳	• 构件 • 商务设备	
形式	• 粒子		
加工方法	• 注射成型		

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度 / 比重	1.46	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
熔流率 (熔体流动速率) (300°C/1.2 kg)	12	g/10 min	ASTM D1238
收缩率 - 流动	0.20 到 0.40	%	ASTM D955
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	6800	MPa	ASTM D638
抗张强度 (屈服, 3.20 mm, 注塑)	116	MPa	ASTM D638
弯曲模量 (3.20 mm, 注塑)	8400	MPa	ASTM D790
弯曲强度 (3.20 mm, 注塑)	155	MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度 (23°C, 3.20 mm, 注塑)	130	J/m	ASTM D256
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	100	°C	ASTM D648
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级			UL 94
1.0 mm <sup>4</sup>	V-0		
2.0 mm	5VA		
注射	额定值	单位制	
干燥温度	110	°C	
干燥时间	6.0 到 8.0	hr	
料筒后部温度	250 到 260	°C	
料筒中部温度	260 到 270	°C	
料筒前部温度	260 到 280	°C	
射嘴温度	271 到 300	°C	
模具温度	60 到 100	°C	